

F.16 – QUADRO RESUMO DO SISTEMA DE HIDRANTES E MANGOTINHOS PARA COMBATE A INCÊNDIO

QUADRO RESUMO DO SISTEMA DE HIDRANTES E MANGOTINHOS PARA COMBATE A INCÊNDIO		
1	Tipo do sistema adotado	Hidrantes Tipo 2
2	Reserva Técnica de Incêndio (m ³)	8 m ³
3	Tipo de reservatório (elevado ou subterrâneo)	Reservatório Elevado
4	Vazão no HI mais desfavorável (Lpm)	125 LPM
5	Pressão no HI mais desfavorável (mca)	30,00 mca
6	Pressão no HI mais favorável (mca)	41,74 mca
7	Potência da bomba de incêndio (CV)	6,0 CV
8	Potência da bomba jockey (CV) - caso haja	Não necessário.
9	Tipos de mangueiras	Tipo 2 – Diâmetro de 40mm
10	(Outras informações) Esguicho do Tipo Regulável CAC com diâmetro de 1.1/2"	

Ass. Responsável Técnico – CREA/CAU